## 金属3 Dプリンタの供用開始について

浜松工業技術支援センターでは、令和 4 年 12 月 23 日にパウダーベット方式の金属 3 Dプリンタを導入しました。金属粉体を 1 層敷いて、レーザを照射して溶融凝固し、これを何層にも繰り返して積層造形します。金属 3 Dプリンタを皆様にお使いいただき、金属 3 Dプリンタの利活用、研究開発、技術情報提供、普及事業を進めてまいります。



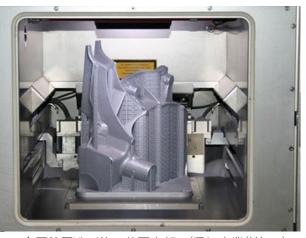
図 パウダーベット方式による金属3Dプリンタ造形

・金属3Dプリンタについて

## 機能 仕様等 ・高効率な熱交換器、生産能力の高い水管 入り金型など、幅広く造形ができ次世代 自動車用の部品開発に活用できます。 ・サポート付与およびデータ変換が可能 です。 ・メーカー: SLM ソリューションズ(ドイツ) ・型式: SLM280 ・レーザ: 700W ファイバーレーザ ・造形領域: 最大 280×280×365mm ・対応金属: 合金工具鋼、アルミ合金、ステンレス、銅・銅合金



金属3 Dプリンタ



金属積層造形後の装置内部 (愛知産業(株)HP)

- 機器の御利用にあたり
  - ①金属3Dプリンタを使用した造形には、事前の打ち合わせが必須です。

## 担当科にメールまたはお電話でお問い合わせください。

打ち合わせ項目例:用途、金属粉末の種類、造形物の仕様、3DCAD データの準備、後加工処理他

お問い合わせ先 : 浜松工業技術支援センター 材料科

E-MAIL: hk-zairyo@pref.shizuoka.lg.jp

電話:053-428-4156

②金属3Dプリンタは機器使用で対応します。機器使用料等についても、お問い合わせください。