

静岡県工業技術研究所・工業技術支援センター 依頼試験対応表

種類		細目	対応可能機関			
			静岡	沼津	富士	浜松
1 分析	(1) 定性分析	ア 機器による分析				
		(ア) 蛍光エックス線分析	●			●
		(イ) ガスクロマトグラフ分析		●		
		(ウ) 液体クロマトグラフ分析	●	●		
		(エ) 自記分光光度計分析		●		
		(オ) 電子線マイクロアナライザ分析				●
		(カ) 蛍光X線膜厚測定分析装置による定性分析				●
		(キ) フーリエ変換赤外分光分析	●			●
		(ク) 顕微赤外分光分析	●			●
		(ケ) 微小部蛍光X線分析（定性）	●			
		(コ) 微小部蛍光X線分析（マッピング）	●			
		(サ) エネルギー分散型X線分析法による定性分析	●	●	●	●
		(シ) エネルギー分散型X線分析法による面分析	●	●	●	●
		(ス) 赤外分光イメージング分析	●			
		(セ) LC-MS 分析（特定ピークの構造情報）	●			
		(ソ) ガスクロマトグラフ質量分析	●			
	(2) 定量分析	ア 水質分析				
		(ア) 水素イオン濃度 (pH)	●			
		(イ) 懸濁物質、全蒸発残留物、溶解性蒸発残留物、強熱残留物又はノルマルヘキサン抽出物質	●			
		(ウ) 全有機体炭素（TOC）及び全窒素（TN）	●			
		イ 汚泥の分析				
		含水率、強熱残分又は強熱減量	●			
		ウ 食品分析				
		(ア) 比重、酸度又はアミノ酸度		●		
		(イ) 灰分	●			
		エ 機器による分析				
		(ア) ガスクロマトグラフ分析	●			
		(イ) 炭素硫黄迅速定量分析	●			●
		(ウ) 熱分析				●
		(エ) 電子線マイクロアナライザ分析（マッピング又は面分析）				●
		(オ) ICP発光分光分析	●			
		(カ) ICP発光分光分析（スクリーニング分析）	●			

種類		細目	対応可能機関			
			静岡	沼津	富士	浜松
		(キ) イオンクロマトグラフ分析（標準陽イオン6種）	●			
		(ク) イオンクロマトグラフ分析（標準陰イオン7種）	●			
2 工業用 材料に関する試験	(1) 材料強度試験	ア 引張試験、圧縮試験又は曲げ試験				
		(ア) 油圧式万能材料試験機による試験	●	●	●	●
		(イ) 精密万能試験機による試験	●	●		●
		イ 硬度試験				
		(ア) 硬度試験	●	●	●	●
		(イ) 硬度分布の測定	●	●		●
		ウ 摩耗試験				
		(ア) アブレーションテスト又はロータリーアブレッサーによる摩耗試験	●			
		(イ) ボールオンディスク型摩擦摩耗試験機による摩耗試験	●			
		エ 疲労・耐久試験	●			
		オ 接着力試験				
		(ア) 常態試験	●			
		(イ) 温冷水浸漬せき試験	●			
		(ウ) 1類浸漬せき剥離試験	●			
		(エ) 2類浸漬せき剥離試験	●			
		(オ) 煮沸繰り返し試験	●			
	(2) 長期性能試験	ア 耐候性試験				
		(ア) 恒温恒湿室による試験	●	●		
		(イ) 恒温恒湿器による試験	●			●
		(ウ) 熱衝撃試験機による試験				●
		(エ) フェードメータによる試験				要相談
		(オ) キセノンウェザーメータによる試験	要相談			要相談
		イ 耐食試験				
		(ア) 塩水噴霧試験	●	●	●	●
		(イ) 複合サイクル腐食試験	●	●	●	●
		(ウ) 複合サイクル腐食試験（低温又は浸漬）	●			
		(エ) キャス試験				●
		ウ 発酵試験				
		(ア) メタン発酵回分試験	●			
		(イ) メタン発酵連続試験	●			
	(3) 特殊試験	ア 電子顕微鏡試験				
		走査電子顕微鏡による観察	●	●	●	●
		結晶方位解析		●		

種類		細目	対応可能機関			
			静岡	沼津	富士	浜松
		イ エックス線回折試験				●
		ウ 音響特性試験				
		(ア) 周波数解析試験	●			
		(イ) 垂直入射吸音率試験	●			
		(ウ) 残響室法吸音率試験	●			
		(エ) 音響透過損失試験	●			
		(オ) 時間周波数解析試験	●			
		(カ) ダミーヘッド音響測定試験	●			
		エ 細孔分布測定試験(ガス吸着法による測定)	●			
		オ 光学特性試験				
		変角分光測色	●			
3 木材工業に関する試験	(1) 木材試験	ア 木材試験				
		(ア) 含水率又は比重	●			
		(イ) 引張り、圧縮、曲げ、剪断、剥離又は引抜き抵抗	●			
		(ウ) 吸水試験	●			
		(エ) 収縮又は吸湿	●			
		(オ) 接触角試験	●			
		(カ) ホルムアルデヒド試験	●			
	(2) 塗料試験	ア 塗料物性試験				
		(ア) 比重、しみ、希釈性、透明性、作業性、外観及び形状又は容器の中での状態	●			
		(イ) 色数、乾燥時間、表面張力、粘度又は粒度	●			
		イ 塗膜物性試験				
		(ア) 上塗抵抗性、耐水性、耐薬品性、耐塩水性、描画、にじみ、膜厚、60度鏡面反射率、45度拡散反射率、汚染性、塗膜の状態、屈曲試験、耐揮発油性、エリクセン試験、碁盤目試験又は湿熱試験	●			
		(イ) 隠蔽力、隠蔽率、不粘着性、粗さ又は色試験	●			
	(3) 製品試験	ア 家具試験				
		(ア) 座面耐衝撃性試験、背もたれ耐衝撃性試験、ひじ耐衝撃性試験、水平面への耐衝撃性試験、落下試験、安定性試験、棚板試験、鉛直荷重試験、引き手試験又は引き出し試験	●			
		(イ) 扉取付け部強度試験又は引き出し繰り返し試験	●			
		(ウ) 繰り返し衝撃試験、クッション性のへたり試験、側方耐荷重試験又はフラップ式扉の強度試験	●			
		(エ) 箱型圧縮試験機による圧縮試験	●			

種類		細目	対応可能機関			
			静岡	沼津	富士	浜松
		(オ) 箱型圧縮試験機による曲げ試験	●			
		(カ) 箱型圧縮試験機によるクリープ試験、応力緩和試験 又はサイクル試験	●			
		(キ) 家具耐久性試験	●			
4 化学工業に関する試験	(1) 金属表面処理試験	ア 膜厚試験				
		(ア) 顕微鏡による測定	●			●
		(イ) 蛍光X線膜厚測定分析装置による測定				●
		イ めっき層物性試験				
		硬度				●
	(2) プラスチック及びゴム試験	ア プラスチック及びゴム試験				
		(ア) 耐水性(100℃以下の一定温度)				●
		(イ) 耐水性(室温)				●
		(ウ) 耐油性及び耐薬品性(100℃以下の一定温度)	要相談			
		(エ) 耐油性及び耐薬品性(室温)	要相談			
		(オ) 比重	●			
		(カ) 荷重たわみ温度試験	●			
		(キ) ビカット軟化温度試験	●			
		(ク) プラスチック等の引張試験、圧縮試験又は曲げ試験	●			●
		(ケ) フィルムの引張試験 (JISZ1702 に基づく方法)	●			
		(コ) フィルムの厚さ測定 (JISZ1711 に基づく方法)	●			
	(3) 微生物試験	ア 生菌数の測定(かび、酵母又は細菌)		●		
		イ 大腸菌群推定試験		●		
		ウ 火落菌検出試験		●		
5 機械金属工業に関する測定、検査及び試験	(1) 精密測定	ア 長さの測定				
		(ア) 100ミリメートル以下の測定(三次元測定機による測定を除く。)				
		測定精度が0.01ミリメートル又はそれより低いもの	●	●		
		測定精度が0.01ミリメートルより高いもの	●	●		
		(イ) 100ミリメートルを超える測定(三次元測定機による測定を除く。)				
		測定精度が0.01ミリメートル又はそれより低いもの	●	●		
		イ 面の測定				
		(イ) 真直度の測定	●	●		
		ウ 粗さの測定				
		(ア) 触針法による軸方向の測定	●	●		
		(イ) 触針法によるその他の測定	●			

種類		細目	対応可能機関			
			静岡	沼津	富士	浜松
		エ 円形及び円筒形体の測定				
		(ア) 真円度の測定(三次元測定機による測定を除く。)		●		
		(イ) 同心度の測定(三次元測定機による測定を除く。)		●		
		(ウ) 円筒度又は同軸度の測定(三次元測定機による測定を除く。)		●		
		オ 輪郭測定				
		輪郭測定機による測定		●		
		カ 三次元測定機による測定		●		
	(2) 機械器具の検査及び試験	イ 機械器具の振動試験				
		(ア) 機械器具の振動試験	●			
		(イ) 振動試験(静音加振環境下)		●		
		(ウ) 振動試験(低周波加振を含む)		●		
		ウ 機械器具の複合環境試験		●		
	(3) 金属試験	ア 組織試験				
		(ア) 鉄鋼組織試験	●	●		●
		(イ) 超硬組織試験	●			●
		(ウ) 非鉄金属組織試験	●	●		●
		(エ) マクロ試験				●
	(4) 電気試験	ア 光学試験				
		(ア) 光パワー測定				●
		(イ) 光周波数測定				●
		イ 各種電磁気試験				
		(ア) 電流測定		要相談		
		(イ) 電圧測定		要相談		
		(ウ) 抵抗測定(高抵抗)		要相談		
		(エ) 抵抗測定(中抵抗)		要相談		
		(オ) 絶縁耐力試験		要相談		
		(カ) 電力測定		要相談		
		(キ) 周波数測定		要相談		
		(ク) 周波数分析		要相談		
		(ケ) 全光束測定	●			
		(コ) 配光測定(JIS C 8105—5に基づく方法)	●			
6 包装材料に関する試験	包装材料試験	ア 包装材料試験				
		(ア) 段ボールのエンドクラッシュ強さ			●	
		(イ) 段ボールの平面圧縮強さ			●	
		(ウ) 箱圧縮試験			●	
		(エ) 落下試験			●	

種類		細目	対応可能機関			
			静岡	沼津	富士	浜松
7 繊維工業に関する試験	(1) 繊維材料試験	ア 糸に関する試験				
		(ア) 収縮率				●
		(イ) より数(上下別)又はより縮み率(上下別)				●
		(ウ) 引張強伸度(オートグラフ)				●
		イ 布に関する試験				
		(ア) 構成糸の番手(経緯別)				●
		(イ) 構成糸のより(経緯別)				●
		(ウ) 厚さ				●
		(エ) 密度				●
		(オ) 剛軟度(経緯別)				●
		(カ) オートグラフによる引裂き強さ(経緯別)				●
		(キ) オートグラフによる引張強伸度(経緯別)				●
		(ク) 縫目滑脱抵抗(経緯別)				●
		ウ 一般試験				
		(ア) 重さ測定				●
		(イ) 繊維鑑別(経緯別)				●
		(ウ) 水分率				要相談
	(2) 編織試験	ア 準備工程に関する試験				
		(ア) ねん糸				●
		(イ) 整経				●
		(ウ) 紡糸				●
		イ 織物分解設計				
		(ア) 組織分解				●
		(イ) 織物設計				●
		ウ 不上り試験(原因究明)				●
	(3) 染色試験	ア 加工試験				
		(ア) のり抜き、精練又は漂白				●
		(イ) 染色				●
		イ 不上り試験(原因究明)				●
	(4) 整理仕上加工試験	ア 織物及び繊維製品整理仕上加工試験(一般仕上)				●
		イ 性能試験				
		吸水性				●

種類		細目	対応可能機関			
			静岡	沼津	富士	浜松
8 製紙工業に関する試験	(1) 原材料試験	ア パルプ試験				
		(ア) ろ水度試験			●	
		(イ) 紙料調整			●	
		(ウ) 難細裂化ホットメルト標準試験			●	
		(エ) シール紙離解性試験			●	
	(2) 紙質試験	ア 紙質試験				
		(ア) メートル坪量			●	
		(イ) 厚さ			●	
		(ウ) 密度			●	
		(エ) 長さ及び幅、しんの径又は巻取りの径			●	
		(オ) ほぐれやすさ			●	
		(カ) 吸水度				
		クレム			●	
		コップ			●	
		(キ) 吸液度			●	
		(ク) 引張強さ又は伸び			●	
		(ケ) 引裂き強さ			●	
		(コ) 破裂強さ			●	
		(サ) 耐折強さ			●	
		(シ) 透気度			●	
		(ス) 平滑度				
		ベック			●	
		パーカープリントサーフ			●	
		(セ) サイズ度(ステキヒト法)			●	
		(ソ) はつ油度(キット法)			●	
		(タ) 色差(明度)			●	
		(チ) 白色度				
		ハンター方式			●	
		拡散照明方式			●	
		(ツ) 光沢度			●	
		(テ) 不透明度				
		ハンター方式			●	
		拡散照明方式			●	
		(ト) 学振式摩耗度又は表面強さ			●	
		(ナ) こわさ				

種類		細目	対応可能機関			
			静岡	沼津	富士	浜松
		テーバー			●	
		クラーク			●	
		ガーレー			●	
		(ニ) リングクラッシュ強さ			●	
		(ヌ) 水分			●	
		(ネ) 灰分			●	
		(ノ) 透湿度			●	
		(ハ) 蛍光反応				
		定性			●	
		溶出法			●	
		(ヒ) 水素イオン濃度(浸出法)			●	
		(フ) 万能引張試験機による物性試験			●	
		(ヘ) 顕微鏡写真			●	
		(ホ) きょう雑物			●	
		(マ) 王研式透気度又は平滑度			●	
		(ミ) 内部結合強さ(インターナルボンドテスト法)			●	
	(3) 製紙及び紙加工試験	ア 抄紙試験				
		(ア) 角型シートマシンによる抄紙試験			●	
		(イ) 円型シートマシンによる抄紙試験			●	
		イ 塗工試験			要相談	
9 加工	(2) 木竹材加工	ア 機械加工	●			
10 設計及び調製	(1) 機械等の設計及び調製	イ 調製				
		(ア) 試料調製	※試験内容に応じて実施			
		(イ) イオンミリング	●			●
	(2) 繊維デザイン	ア 織物デザイン				●
		(ア) 先染織物シミュレーション				●
		イ 装飾用品				要相談
		ウ 被服デザイン				
		企画設計				●
	(3) 商業及び工業デザイン	ア 商業デザイン				
		(ア) ポスター又はエディトリアルデザイン	●			
		(イ) パッケージ	●			
		(ウ) コンテンツデザイン	●			
		イ 工業デザイン				
		(ア) 木製品	●			

種類		細目	対応可能機関			
			静岡	沼津	富士	浜松
		(イ) プロダクトデザイン	●			
11 写真 及び複 写		ア 写真	●	●	●	●
		イ 電子複写	●	●	●	●
		ウ カラー電子複写	●	●	●	●