

デザイン機器の供用開始のお知らせ

デザイン総合振興対策事業により、「デザイン開発総合支援システム」を更新しました。本システムを構成する機器は、二次元 CAD 用コンピュータと大判プリンタやレーザー加工機からなる二次元デザインシステム、三次元 CAD 用コンピュータと三次元樹脂造型機からなる三次元デザインシステム、筋電図で体の負担を計測・評価する筋電測定システムです。

記

1 供用開始する機器

- | | |
|---------------|--|
| ① 企画・設計支援システム | Apple/Mac mini(2024)、Apple Studio Display ほか |
| ② カラープロッタ | (株)ミマキエンジニアリング CJV200-130 |
| ③ レーザ加工機 | イオンレーザーテクノロジー(株)／MIRA5S |
| ④ 製造加工支援システム | Lenovo ThinkStation P3 ほか |
| ⑤ 三次元樹脂造型機 | Indart 3D／Tumaker Mini Modular |
| ⑥ 筋電測定システム | Cometa／pico |

2 主な仕様

- ① Mac OS、Apple M4 チップ、5 K／27 インチディスプレイ、色域：P 3
- ② ピエゾインクジェット方式（ソルベントインクジェット 8 色）、ミシン目カット機能
- ③ 加工エリア：500×300 mm、加工可能素材：木材、MDF、皮革、紙、カーボンファイバー、プラスチック（アクリル・ABS・PET（塩ビを除く））、等
- ④ Windows 11 Pro、Intel 製 Core i7、27 インチディスプレイ
- ⑤ 最大プリントサイズ：200×200×200 mm、材料形状：ペレット・フィラメント
- ⑥ 筋電センサ：無線式、6 ch

3 主な用途

- ① 2D デザイン作成やレーザー加工機への出力を行うための装置
- ② MDF やアクリル等の素材をレーザー光で「切断・彫刻・穴あけ・マーキング（印字）」を行う装置
- ③ ポスター等を大判用紙への印刷を行う機器
- ④ 3D データ作成や樹脂造型機の制御を行うための装置
- ⑤ PLA や ABS 等プラスチック（樹脂）を使って立体物を作る 3D プリンター
- ⑥ 筋肉が動くときに発生する微弱な電気信号をセンシングし、表示・記録する装置

4 使用料金

お問い合わせください。

5 供用開始日

令和8年10月15日（木）

6 機器データベース

① 企画・設計支援システム

<https://www.iri.pref.shizuoka.jp/equipment/118871/>

② カラープロッタ

<https://www.iri.pref.shizuoka.jp/equipment/118947/>

③ レーザ加工機

<https://www.iri.pref.shizuoka.jp/equipment/118960/>

④ 製造加工支援システム

<https://www.iri.pref.shizuoka.jp/equipment/118967/>

⑤ 三次元樹脂造型機

<https://www.iri.pref.shizuoka.jp/equipment/118974/>

⑥ 筋電測定システム

<https://www.iri.pref.shizuoka.jp/equipment/118981/>

7 お問い合わせ先

静岡県工業技術研究所 ユニバーサルデザイン科 電話：054-278-3024

商品PRやブランディングに欠かせない、
ロゴ・チラシ・パッケージなどのデザイン案の作成に！



企画・設計支援システム



※画像はイメージです。

装置概要

メーカー/型番：Apple / Mac mini

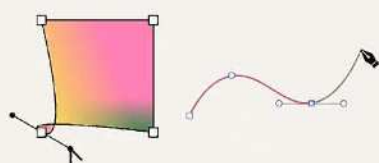
用途

デザイン案の検討や試作における様々なグラフィック
デザインツールをご活用頂けます。



Point 1

拡大・縮小しても画像が
劣化しないベクターイラ
ストが作成可能！



Point 2

既存画像の高画質化や、
画質の劣化を抑えた画像
拡大が可能！



Point 3

ポスター・名刺・ロゴ・
パッケージのデザイン案
の作成に！



その他の機器の情報はこちら

工業技術研究所が保有する各種加工・
分析機器を検索頂けます。

静岡県工業技術研究所 ユニバーサルデザイン科

☎ 054-278-3024

✉ sk-ud@pref.shizuoka.lg.jp

お問い合わせ
フォーム
はこちら▶



高画質なデータを

高精度で鮮やかに美しく・早く・簡単に印刷できる！



カラープロッタ

装置概要

メーカー/型番：

ミマキエンジニアリング/CJV200-130

印刷方式：ピエゾインクジェット方式(8色)

カッティング機能：ミシン目カット付

メディアの厚さ：1mm以下

対応素材：上質紙、コート紙、マット紙ほか



用途

任意の形にカッティングできるので、商品パッケージの構造やラベル・シールの試作などにもご活用頂けます。

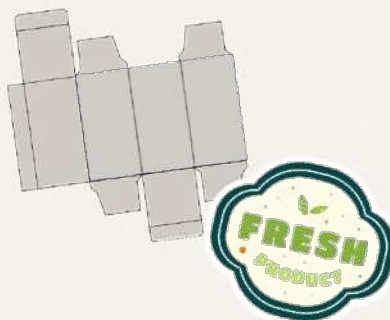
Point 1

高い定着性と優れた耐光性・耐水性のエコソルベントインクを使用！



Point 2

パッケージやラベル・シールの試作に！



Point 3

展示会やイベント用の大判ポスターの作成に！



その他の機器の情報はこちら

工業技術研究所が保有する各種加工・分析機器を検索頂けます。

静岡県工業技術研究所 ユニバーサルデザイン科

☎ 054-278-3024

✉ sk-ud@pref.shizuoka.lg.jp

お問い合わせ
フォーム
はこちら▶



木材・プラスチックなど、
非金属材料へのレーザー彫刻・マーキングに！



レーザー加工機

装置概要

メーカー/型番：AEON LASER / MIRA5S
加工エリア：横500mm×縦300mm×高さ120mm
対応素材：木材、MDF、皮革、紙、カーボンファイバー、
プラスチック(アクリル・ABS・PET ※塩ビを除く)等



用途

木材・プラスチック等素材表面のレーザー彫刻・
マーキング・型抜きなどにご活用いただけます。
他の機器と組み合わせて、三次元データから加工
データを作成可能です。

このような積層模型
の作成も可能です！



Point 1

写真・画像・ベクターデ
ータから彫刻・マーキン
グ・切断データを作成。



Point 2

細かいパターンも正確に
切断・マーキング・彫刻
が可能！



Point 3

モノクロ写真のような濃
淡を付けた彫刻も可能！
※木材への彫刻の場合。



その他の機器の情報はこちら

工業技術研究所が保有する各種加工・
分析機器を検索頂けます。

静岡県工業技術研究所 ユニバーサルデザイン科

☎ 054-278-3024

✉ sk-ud@pref.shizuoka.lg.jp

お問い合わせ
フォーム
はこちら▶



3Dプリンタで出力するために欠かせない、
三次元モデリングをサポートする環境を構築！

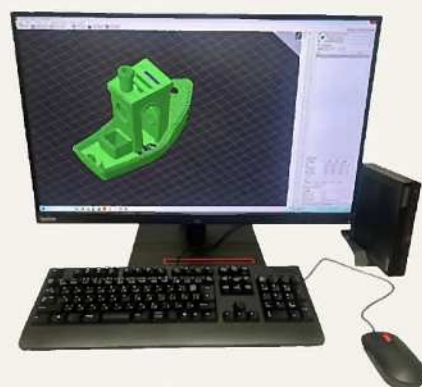


製造・加工支援システム



装置概要

メーカー/型番：Lenovo / ThinkStation P3



用途

治具や自助具などの立体物を3Dプリンタで出力する際に欠かせない三次元データの作成にご活用頂けます。

Point 1

モックアップや手書きの図面から三次元データの作成が可能です。



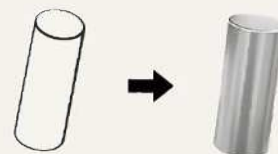
Point 2

3Dプリンタで出力可能な三次元データ(OBJ・STL)の作成が可能です！



Point 3

光や色、質感の表現を加えて、完成イメージを確認できます。



その他の機器の情報はこちら

工業技術研究所が保有する各種加工・
分析機器を検索頂けます。

静岡県工業技術研究所 ユニバーサルデザイン科

☎ 054-278-3024

✉ sk-ud@pref.shizuoka.lg.jp

お問い合わせ
フォーム
はこちら▶



金型レスにより、短期間での樹脂造形試作を実現！



三次元樹脂造形機

装置概要

メーカー/型番：Tumaker / Mini Modular
 最大プリントサイズ：200mm×200mm×200mm
 材料の種類：フィラメント(PLA, ABS, PETG ほか)
 ペレット ※ペレットについてはお客様でご用意願います。
 ノズル径：0.4mm(フィラメント)、0.8mm(ペレット)
 ノズル最高温度：300℃
 最小積層ピッチ：0.01mm
 対応ファイル形式：OBJ, STL, SVG ほか



用途

フィラメント及びペレットを用いた樹脂成形品の試作にご活用頂けます。

こんなものも造形できます！→



Point 1

個別オーダーに合わせて積層方法や充填率などの調整が可能です。



Point 2

アイデアを素早く形にして、使用感・機構・動作の確認に！



Point 3

形状の制限が少なく、複雑な形状を自由に造形可能です。



その他の機器の情報はこちら

工業技術研究所が保有する各種加工・分析機器を検索頂けます。

静岡県工業技術研究所 ユニバーサルデザイン科

☎ 054-278-3024

✉ sk-ud@pref.shizuoka.lg.jp

お問い合わせ
 フォーム
 はこちら▶



動作時の筋肉の動きを見える化！

動作の映像と筋活動を同期して再生可能！



筋電測定システム

装置概要

メーカー/型番：cometa / pico
計測チャンネル数：6チャンネル
筋電センサー：無線式、重さ8g
サンプリング周波数：2000Hz
連続使用時間：8時間



用途

作業負担の大きい箇所の検出、製品の使いやすさ、筋トレの効果の検証にご活用頂けます。

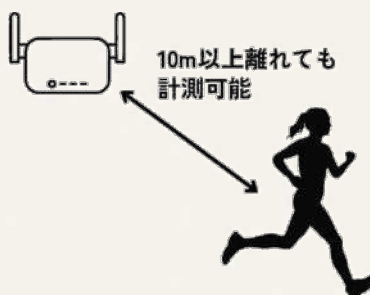
Point 1

最大6箇所の表面筋電図を小型無線筋電センサーで計測可能！



Point 2

受信機から遠く離れてもセンサー内部に筋電図のデータを一時保存可能！



Point 3

計測後のデータ処理も簡単！その日のうちにデータをお持ち帰りできます。



その他の機器の情報はこちら

工業技術研究所が保有する各種加工・分析機器を検索頂けます。

静岡県工業技術研究所 ユニバーサルデザイン科

☎ 054-278-3024

✉ sk-ud@pref.shizuoka.lg.jp

お問い合わせ
フォーム
はこちら▶

